

HUNG  SHUH

Steel Cutting Rules

Precision Cutting, Defined by Blades.



**HUNG
SHUH**





宏樹

Established
1970ⁱⁿ

HUNG SHUH ENTERPRISES CO., LTD.
宏樹企業股份有限公司

Contents

公司沿革&品牌故事	/	P 02	TYPE-E【壓痕線】	/	P 16
刀尖成型一覽	/	P 04	TYPE-F【菸刀】	/	P 17
品檢項目一覽	/	P 07	TYPE-H【研磨高刀】	/	P 18
TYPE-SG【精磨刀】	/	P 09	刀具特性&裁切物總表	/	P 19
TYPE-GR【研磨刀】	/	P 12	刀具包裝說明	/	P 20
TYPE-S【側鋒刀】	/	P 13	刀具公差說明	/	P 21
TYPE-C【一段刀】	/	P 14	圓孔刀系列	/	P 22
TYPE-D【二段刀】	/	P 15	海綿耗材系列	/	P 23

公司沿革&品牌故事 / COMPANY HISTORY

宏樹的品牌誕生於台灣，以生產高品質的日本鋼材聞名。創業歷史可以追溯到五十年前，當時宏樹創始人陳老董事長與其他三位兄弟秉持著日本的職人精神，靠雙腳走遍了這項產業並致力於開發各式各樣的脫姆遜刀，當中經歷了許多失敗與挫折，不過沒有就此放棄反而利用失敗的經驗持續進步，才有現行的宏樹刀片聞名全世界。宏樹企業一直以來保持努力不懈，絕不輕易放棄的精神持續對刀的鍛造過程和刀的品質努力開發研究中，繼續為這項產業這項傳統技術一同努力。





01

千錘百鍊的藝術品 —— 由古代的侍使用

在日本文化中，刀被視為一種尊貴和優雅的武器。製作刀的工藝也被視為一種藝術，日本武士刀就是採用珍貴無比的玉鋼反覆錘鍊得以產出的一件藝術品，是一項需要耐心和技巧的傳統工藝。

02

傳統工藝結合 —— 現代科技的產物

宏樹的使命是傳承日本的工匠精神，讓更多人了解和欣賞這種傳統工藝的美。
我們希望每一片刀片都能成為傳統和現代的完美結合，讓人們在使用中感受到其獨特的美感和功能性。

03

懷抱匠魂 — 致力守護傳統文化

宏樹還在持續的對此工藝不斷的研究開發，不論是針對刀片的穩定性、鋼材品質的把關，當然還有最重要的針對各個師父的手法加以揣摩研究，不論在彎刀、入刀的各個加工階段，努力模擬每位師傅的習慣及特性去生產此刀片，為的就是更接近此傳統工藝的真實需求，讓我們一起為了這個產業努力挹注新的養分。

刀尖成型

BEVEL
FINISH



CB一段刀

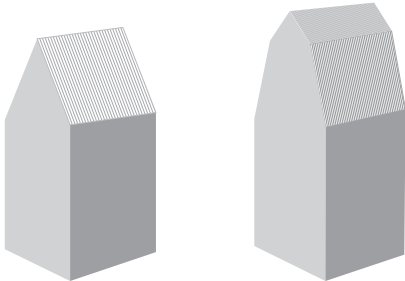
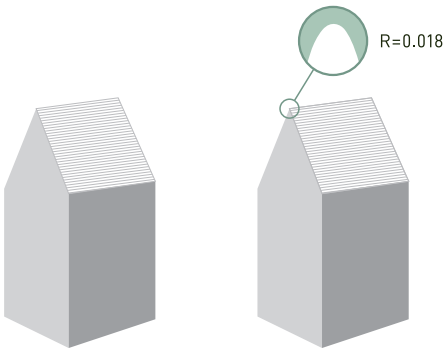
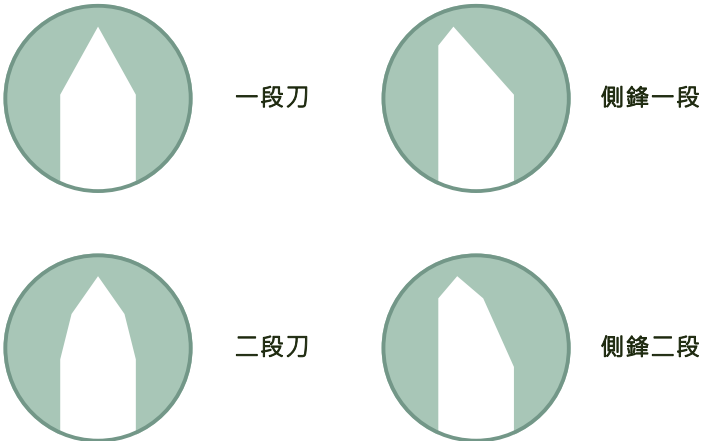
LCB二段刀

SB側鋒一段

LSB側鋒二段

刀尖一覽

CB		一段刀
LCB		二段刀
SB		側鋒一段
LSB		側鋒二段



刀尖成形表	
SV	切削
	切削-RO
GR	研磨
SG	精磨

切削刀(横紋)

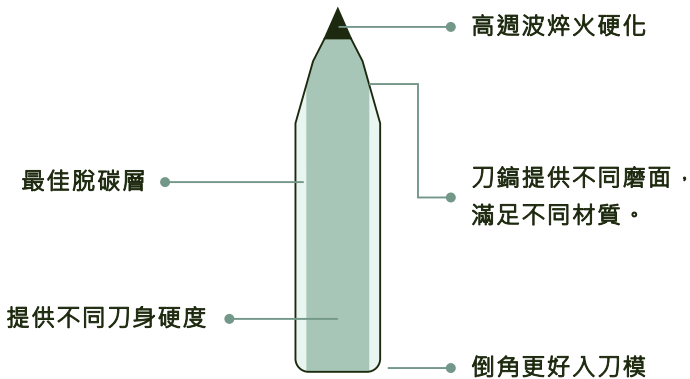
切削R0刀尖(橫紋)

研磨刀(直紋)

二段精磨刀(直紋)

刀尖硬度對照表

代碼	HS	HRC	HV
F	68	51	530
A	74	55	600
H	77	57	640
S	79	58	670
E	81	60	700

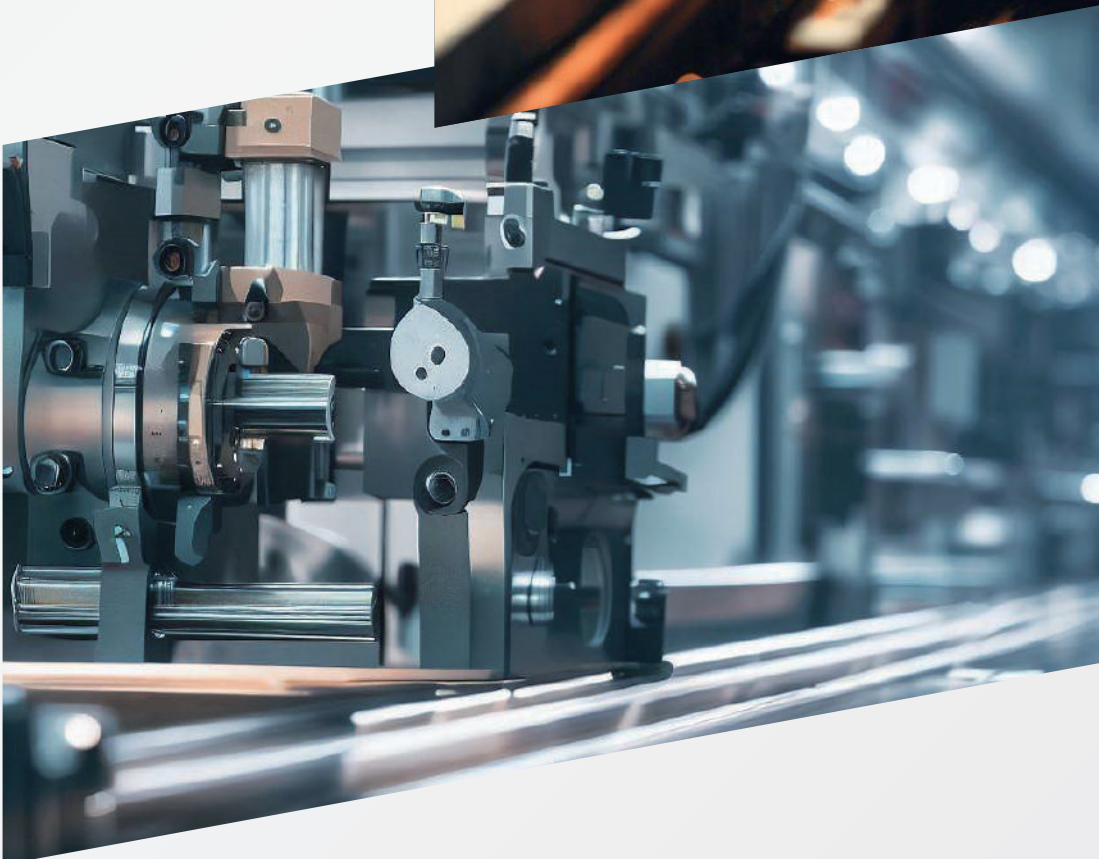


硬度換算表

軟 ←-----→ 硬													
HS	45	48	50	52	55	60	66	68	74	77	79	81	HS
HRC	32	34	36	38	40	45	49	51	55	57	58	60	HRC
HV	320	340	360	380	400	450	520	530	600	640	670	700	HV



Professional
/ **Quality**





Keyence-刀尖測試

透過高倍率的光學檢測，嚴格檢驗每一把出貨刀尖加工情形。



晶粒粒度



坂本模切機-壽命檢測

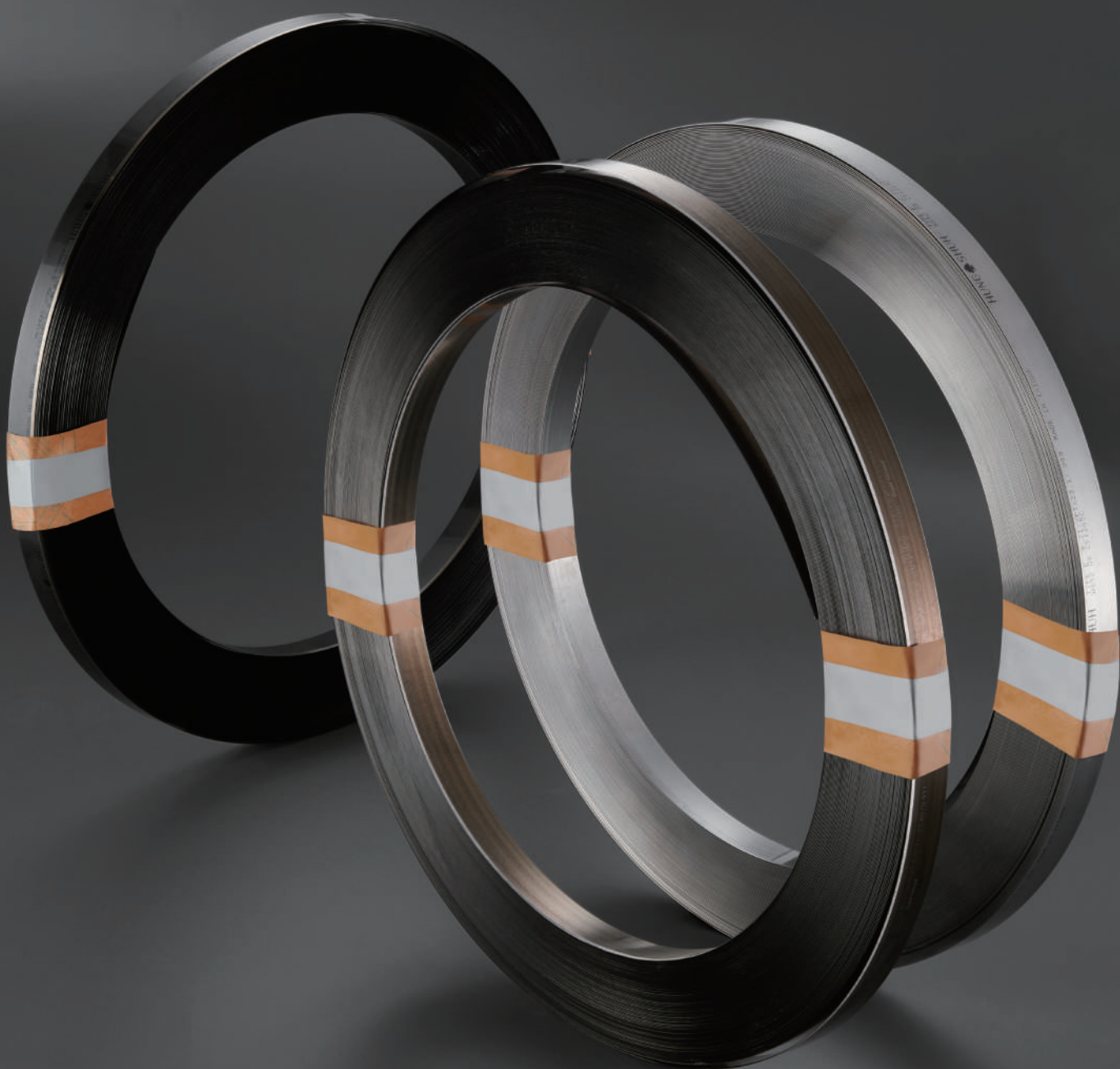
引進日本最先進機台，精準控制高度進行模切動作，測試刀具能夠承受的次數壽命。

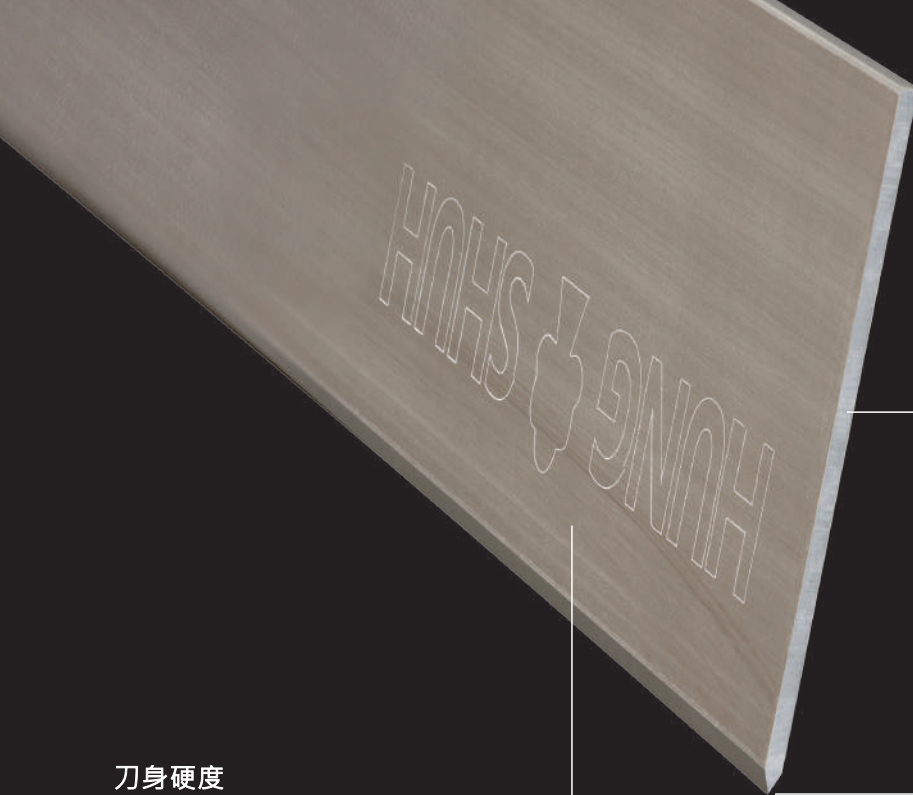


微維氏硬度機-硬度檢測

檢驗每一把出貨的刀具，刀口及刀體硬度皆在精準控制範圍內。

TYPE-SG





刀身硬度

經奧地利先進設備-EBNER設備熱處理後，刀身具有高穩定性及更好的彎折能力。

刀具脫碳層

將近一甲子的生產經驗，使鋼材呈現深而滑順的脫碳層，讓刀片擁有更好的彎折性能。

刀尖形狀

刀鋒採用高品質砥石研磨而成，享受裁切作動絲滑感受。

刀尖硬度

採用高週波刀尖加硬製程，使模切次數再往上提升一個檔次。

超級精磨刀是為了切面完美而設計，使用高規格砥石研磨出類鏡面刀尖，有效降低模切作動時的摩擦力，進而提高產品切面平整度及模切效能，可廣泛運用在各項產業。如：電子、塑膠、紙器、皮革、碳纖維布。在鋼材選擇上，宏樹選用日本製鐵株式会社 (Nippon Steel) 一級鋼帶，確保產品穩定及耐用，並提供給客戶更優質的使用體驗。

精磨刀

刀形狀	CB一段刀	LCB二段刀
厚度	0.53mm~1.42mm	
高度	22.8mm~23.8mm	
角度	42°、52°	
刀身硬度	HS45、HS48、HS52、HS55、HS60	
刀尖硬度	HS68~HS81	

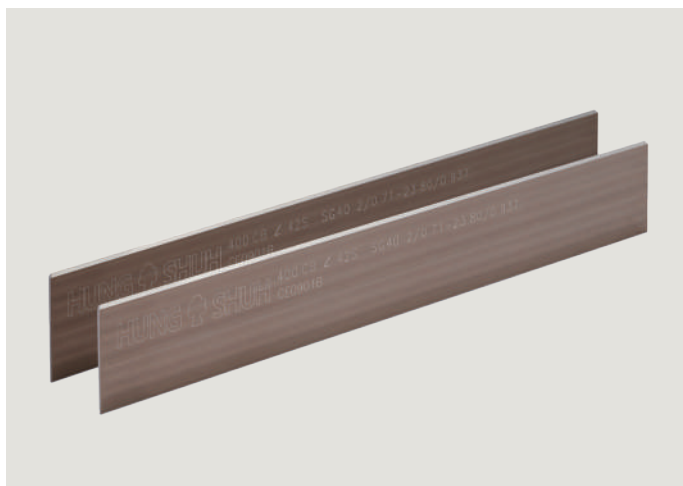


CB一段刀



LCB二段刀

精磨刀 TYPE-SG / INFORMATION



精磨刀

TYPE-SG

- 1 / 切面完美，裁切鋒利且耐用。
- 2 / 刀尖粗糙度極小，使裁切更順暢。
- 3 / 優越的彎折能力。

廣泛應用內加墊片：

PE,PET,PVC,PP等塑料、各類泡殼、覆膜紙、複合式材料、膠片、合成橡膠、皮革、薄木板、電子軟板、碳纖維布。

刀具特點	SG-45	SG-38	SG-32
硬度	耐用度佳		
韌性		兼具耐用與彎折性	絕佳彎折性
耐磨	硬度高不易變形		
應用範圍	PE,PET,PVC,PP等塑料、各類泡殼、複合式材料、膠片、合成橡膠、皮革、薄木板、碳纖維布。	覆膜紙、電子軟板、貼紙類、巧拼地墊。	貼紙類、電子軟板。



銳利



切面好看



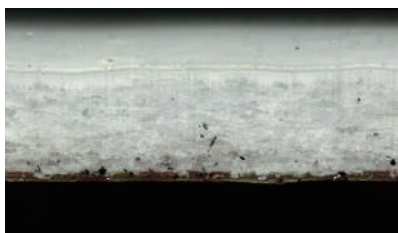
減少紙屑



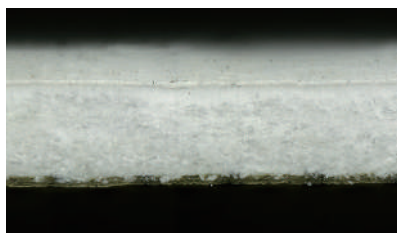
long run

厚度 (mm)	型號	硬度 (HV)		高度 (mm)	角度 (°)
		刀身	刀尖		
0.53	SG-52H	380	640	23.6 / 23.8	42°
0.71	SG-45F	320	530	23.6 / 23.8	42° / 52°
	SG-48H	340	640		
	SG-52A	380	600		
	SG-52H	380	640		
	SG-52S	380	670		
	SG-52E	380	700		
	SG-55S	400	670		
	SG-55E	400	700		
	SG-60S	450	670		
	SG-60E	450	700		
1.06	SG-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	SG-48H	340	640		
	SG-48E	340	700		
	SG-52A	380	600		
	SG-55E	400	700		

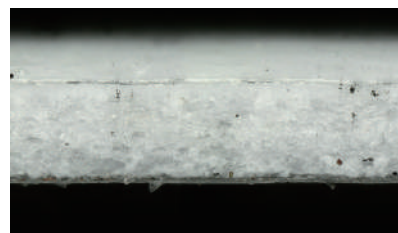
特殊切面圖



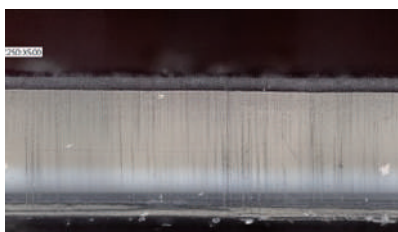
覆膜卡紙-研磨刀



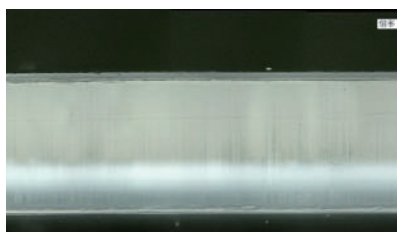
覆膜卡紙-精磨刀



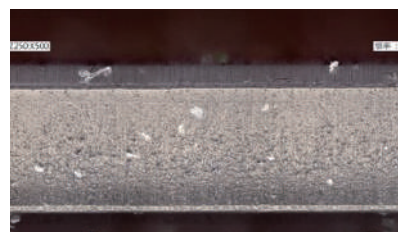
覆膜卡紙-切削刀



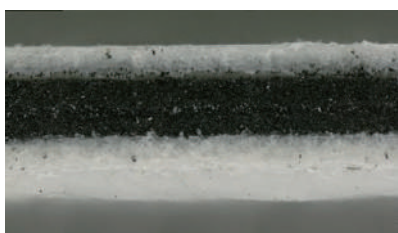
PET-研磨刀



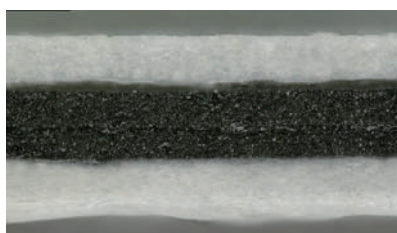
PET-精磨刀



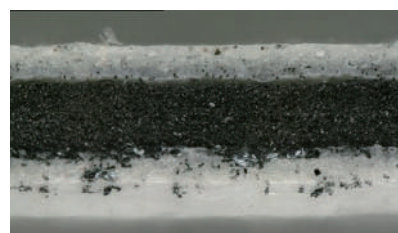
PET-切削刀



碳纖維布-研磨刀

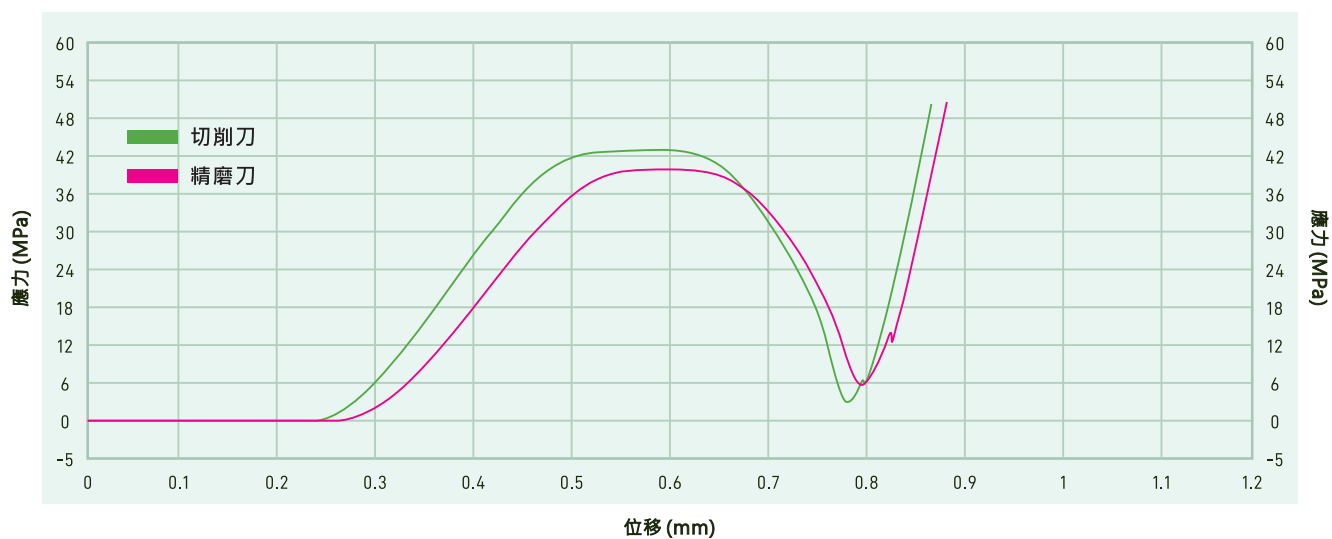


碳纖維布-精磨刀



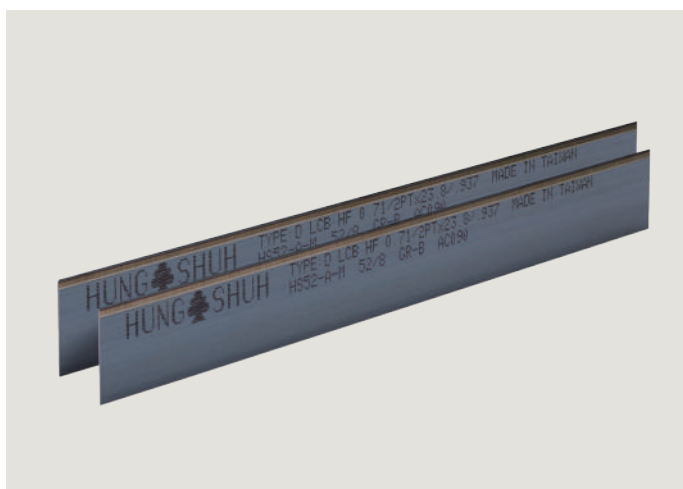
碳纖維布-切削刀

裁切曲線圖 (裁切物為PET膠片0.5mm)



提供客製化的解決方案，以滿足您的需求。

研磨刀 TYPE-GR / INFORMATION



研磨刀

TYPE-GR

- 1 / 鋒利無比，減少裁切重車頻率。
- 2 / 垂直磨刀紋路，能有效降低摩擦力。
- 3 / 可減少紙屑紙粉的產生。

廣泛使用在：塑膠、覆膜卡紙、皮革

研磨刀

刀形狀	CB一段刀	LCB二段刀
厚度	0.45mm~1.42mm	
高度	22.8mm~23.8mm	
角度	42°、52°	
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60	
刀尖硬度	HS74~HS81	



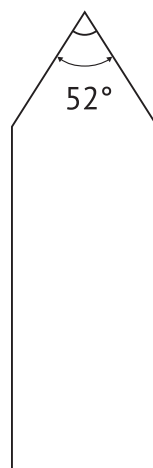
經濟實惠



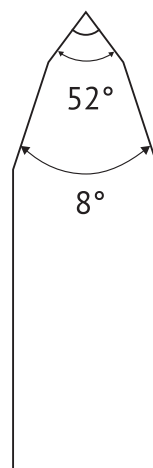
銳利



減少紙屑



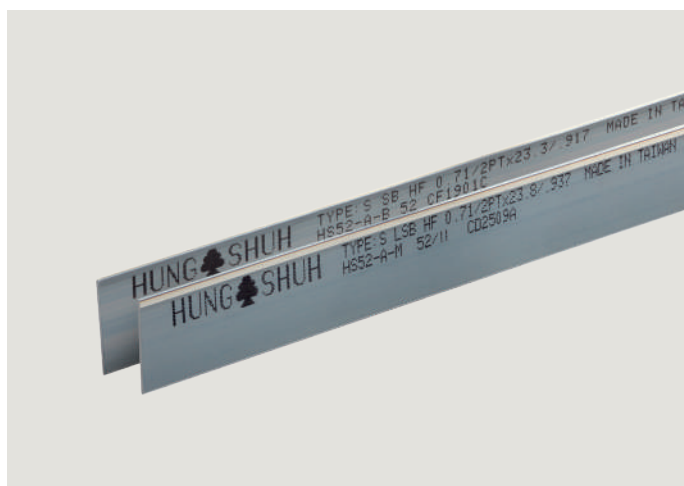
CB一段刀



LCB二段刀

厚度(mm)	型號	硬度(HV)		高度(mm)	角度(°)
		刀身	刀尖		
0.45	GR-52A	380	600	23.6 / 23.8	42°
0.53	GR-52A	380	600	23.6 / 23.8	42°
0.71	GR-45A	320	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	GR-48A	340	600		
	GR-52A	380	600		
	GR-52E	380	700		
	GR-55A	400	600		
1.06	GR-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	GR-48S	340	670		
	GR-52A	380	600		
1.42	GR-48A	340	600	23.6 / 23.8	52°

側鋒刀 TYPE-S / INFORMATION



側鋒刀 / 單面刀

TYPE-S

1 / 切面筆直，落點精準。

2 / 適用有厚度裁切物。

應用範圍：便條紙、皮革、EVA、EPE、拼圖、面膜

研磨側鋒刀 (單面刀)

刀形狀	SB一段刀	LSB二段刀
厚度	0.71mm~1.42mm	
高度	22.8mm~23.8mm	
角度	42°、51°、52°	
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60	
刀尖硬度	HS74~HS81	



銳利



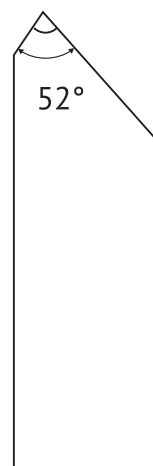
切面好看



落點精準



減少紙屑



SB一段刀

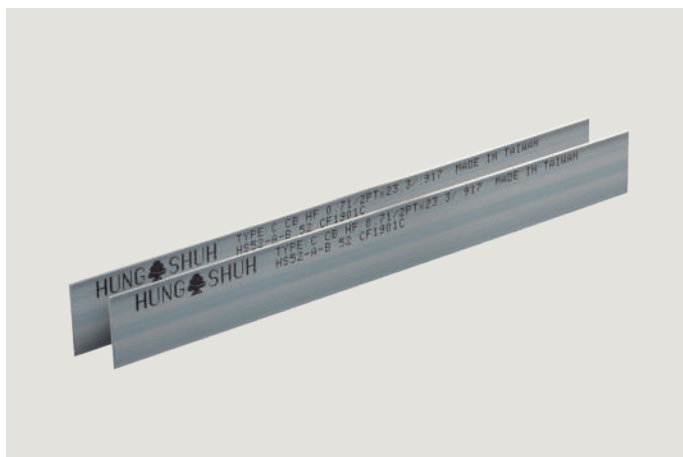


LSB二段刀

厚度 (mm)	型號	硬度 (HV)		高度 (mm)	角度 (°)
		刀身	刀尖		
0.71	S-52A	380	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	S-55A	400	600		
1.06	S-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	S-52A	380	600		
	S-52E	380	700		
	S-55A	400	600		
1.42	S-48A	340	600	23.6 / 23.8	52°

提供客製化的解決方案，以滿足您的需求。

一段刀 TYPE-C / INFORMATION



一段刀

TYPE- C

- 1 / 經典款式，經久耐用。
- 2 / 中央鋒一段設計刀鋒較短，重心穩定，
可減少模切時重壓對刀的耗損。
- 3 / 降低換刀頻率進而提高產品的生產效能。
- 4 / 極佳彎折力，可廣範裁切各種小角度物品。
- 5 / 刀尖的部分額外採用了高週波製程加硬。

應用範圍：瓦楞紙、卡紙、貼紙、紙餐盒

切削一段刀

刀形狀	CB一段刀
厚度	0.45mm~1.42mm
高度	22.8mm~23.8mm
角度	42°、52°
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60
刀尖硬度	HS74~HS81



經濟實惠



耐用



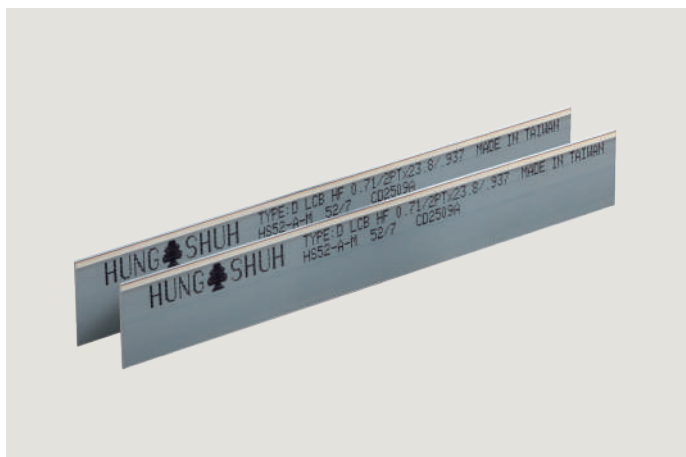
好彎



CB一段刀

厚度(mm)	型號	硬度(HV)		高度(mm)	角度(°)
		刀身	刀尖		
0.45	C-52A	380	600	23.6 / 23.8	42°
0.53	C-52A	380	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
0.71	C-45H	320	640	23.6 / 23.8	42° / 52°
	C-45S	320	670		
	C-48A	340	600		
	C-48S	340	670		
	C-48E	340	700		
	C-52A	380	600		
	C-52H	380	640		
	C-52S	380	670		
1.06	C-52E	380	700	23.6 / 23.8	42° / 52°
	C-48A	340	600		
	C-48S	340	670		
1.42	C-52A	380	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	C-48A	340	600		

二段刀 TYPE-D / INFORMATION



切削二段刀(一般刀)

刀形狀	LCB二段刀
厚度	0.45mm~1.42mm
高度	22.8mm~23.8mm
角度	42°、52°
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60
刀尖硬度	HS74~HS81



經濟實惠



耐用



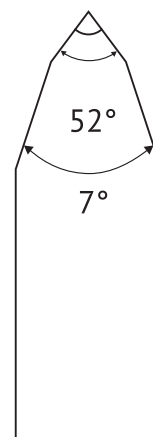
好彎

二段刀

TYPE-D

- 1 / 市場熱銷，口碑最佳。
- 2 / 中央鋒二段設計，有效減少模切磨擦力。
- 3 / 切削品質優良，模具刀高度一致性佳，減少補條時間。
- 4 / 刀尖的部分額外採用了高週波製程加硬，讓刀具的壽命再提高一個檔次。

應用範圍：瓦楞紙、卡紙、貼紙、海綿、紙餐盒



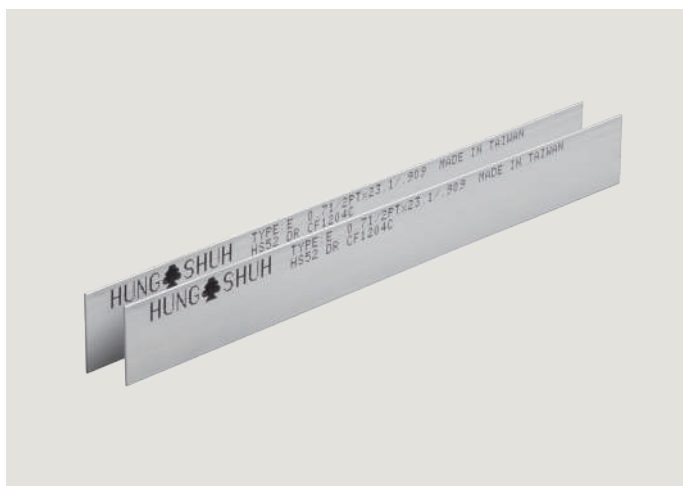
LCB二段刀

厚度 (mm)	型號	硬度 (HV)		高度 (mm)	角度 (°)
		刀身	刀尖		
0.53	D-52A	380	600	23.6 / 23.8	52°
0.71	D-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	D-48S	340	670		
	D-52A	380	600		
	D-55A	400	600		
	D-60A	450	600		
1.06	D-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	D-48S	340	670		
	D-52A	380	600		
	D-55A	400	600		
	D-55E	400	700		
1.42	D-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°



提供客製化的解決方案，以滿足您的需求。

壓痕線 TYPE-E / INFORMATION



壓痕線 / K線

TYPE-E

- 1 / 圓滑且對稱的頭型可避免壓迫紙板，得到完美的壓痕效果。
- 2 / 高度公差極小，減少客戶補條次數，提高其生產效率。
- 3 / 精準平直度可優化與模切刀的相互作用。

廣泛使用在：包裝紙器、塑膠盒、雙面泡殼

壓痕線

刀形狀	SR	DR	SF
厚度	0.53mm~1.42mm		
高度	22.0mm~24.35mm		
刀身硬度	HS38、HS45 HS48、HS52、HS55、HS60		



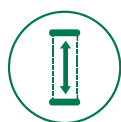
耐用



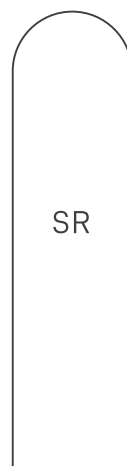
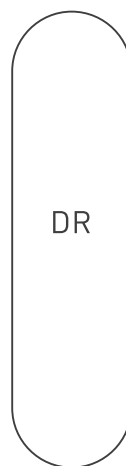
long run



落點精準



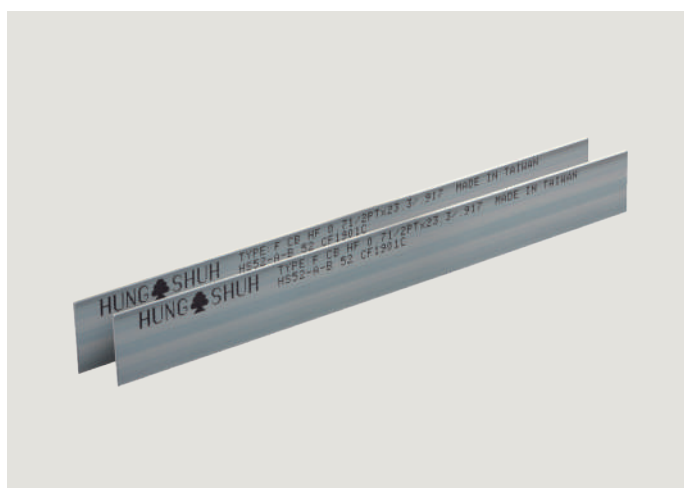
高度精準



厚度 (mm)	型號	刀身硬度 (HV)	刀身成形	高度 (mm)	角度
0.71	E-48	340	SR / DR / SF	22.8 / 23.1	-
	E-52	380			
	E-55	400			
	E-60	450			
1.06	E-48	340	SR / DR / SF	22.8 / 23.1	-
	E-52	380			
1.42	E-40	270	SR / DR / SF	22.8 / 23.1	-
	E-45	320			
	E-48	340			



提供客製化的解決方案，以滿足您的需求 (可客製小數點第二位0.0X)。



菸刀

刀形狀	CB一段刀	LCB二段刀
厚度	0.71mm~1.06mm	
高度	22.8mm~23.8mm	
角度	42°、52°	
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60	
刀尖硬度	HS74~HS81	



經濟實惠



耐用



好彎



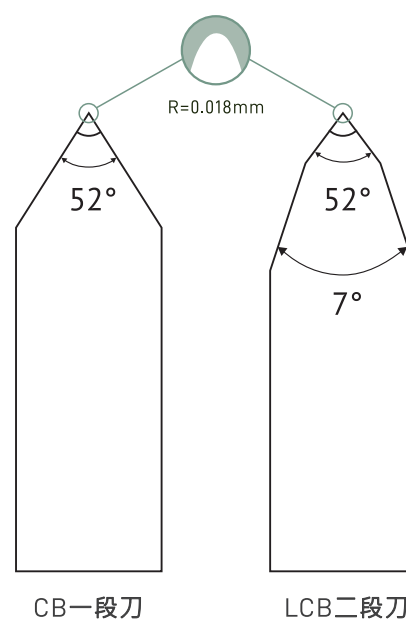
long run

菸刀

TYPE-F

- 1 / R角刀尖($r=0.018\text{mm}$)成型保持穩定的鋒利度。
- 2 / 刀尖不易變型而降低紙粉的產生。
- 3 / 大幅降低刀尖在受壓時潰損與變型的機率，提供更高裁切壽命，可達200萬車次以上。

廣泛使用在：藥盒、菸盒、化妝盒

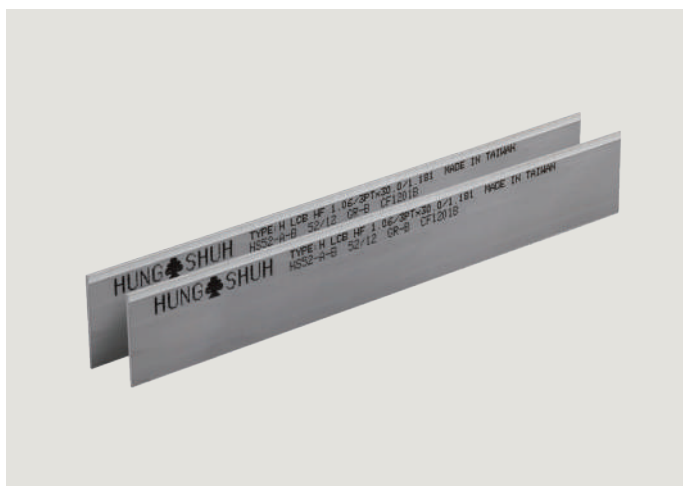


CB一段刀

LCB二段刀

厚度 (mm)	型號	硬度 (HV)		高度 (mm)	角度 (°)
		刀身	刀尖		
0.71	F-48A	340	600	23.6 / 23.8	42° / 52°
	F-52A	380	600		
	F-52H	380	640		
	F-52S	380	670		
	F-55H	400	640		
1.06	F-45H	320	640	23.6 / 23.8	42° / 52°
	F-48H	340	640		
	F-52H	380	640		

研磨高刀 TYPE-H / INFORMATION



研磨高刀

TYPE-H

- 1 / 生產範圍廣泛，適合在裁切較厚被切物。
- 2 / 垂直磨刀紋路，能有效降低摩擦力。

廣泛使用在：EVA、泡棉...等緩衝包材。

研磨高刀

刀形狀	CB一段刀	LCB二段刀
厚度	0.71mm~1.42mm	
高度	30mm~50mm	
角度	42°、52°	
刀身硬度	HS48、HS52、HS55、HS60	
刀尖硬度	HS74~HS81	



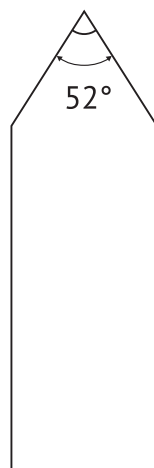
銳利



切面好看



厚裁切物



CB一段刀



LCB二段刀

厚度(mm)	型號	硬度(HV)		高度(mm)	角度(°)
		刀身	刀尖		
0.71	H-52A	380	600	30 / 32 / 35 / 40 / 50	42° / 52°
	H-60E	450	700		
1.06	H-48A	340	600	30 / 32 / 35 / 40 / 50	42° / 52°
	H-48S	340	670		
	H-52A	380	600		
	H-55A	400	600		
	H-55S	400	670		
	H-55E	400	700		
	H-60E	450	700		
1.42	H-48A	340	600	30 / 32 / 35 / 40 / 50	42° / 52°



提供客製化的解決方案，以滿足您的需求。

刀具特性表							
TYPE	C	D	F	GR	S	H	SG
延長模切刀壽命	●	●	●				●
裁切乾淨度					●		●
彎折度	●	●	●	●			●
減少髮絲及紙屑			●	●	●	●	●
高經濟效益	●	●	●				

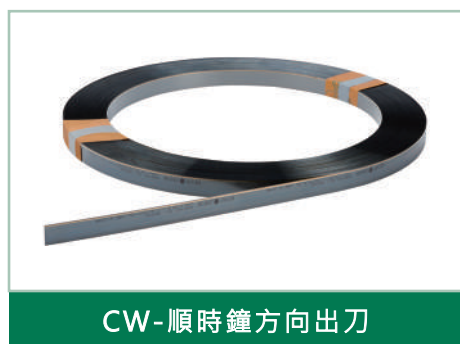
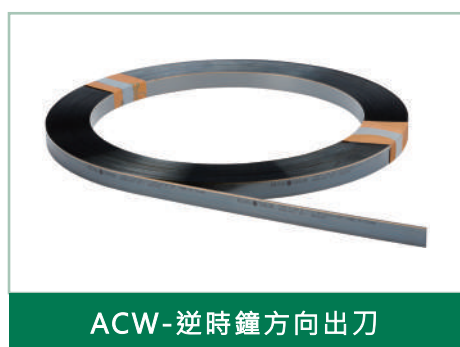
裁切物總表							
TYPE	C	D	F	GR	S	H	SG
厚紙板/灰卡	●	●		●	●	●	●
瓦楞紙盒	●	●		●	●	●	
煙盒			●	●	●		●
覆膜紙				●	●		●
皮革				●	●	●	●
墊片					●		●
泡殼				●	●	●	●
光學保護膜							●
藥盒/化妝品盒				●	●		●
一次性食品容器				●	●	●	●
海綿	●	●		●	●	●	●
導電布/絕緣布							●
軟性磁鐵							●
手機保護膜							●
羊毛氈							●
緩衝包材(EVA,EVE)				●		●	●
電子軟板/RFID							●
拼圖				●	●		●
面板相關							●
蜂巢版						●	●
便條紙					●	●	●
卡片	●	●	●	●	●		●
杯墊				●	●	●	●
半導體材料							●

刀包裝說明 / INFORMATION

標準高度						
厚度(mm/pt)		高度(mm)	直刀(pcs)	重量(kg)	捲料(M)	重量(kg)
0.45mm	1.27pt	23.6 / 23.8	150	12.51	100	8.34
0.53mm	1.5pt		130	12.76	100	9.82
0.71mm	2pt		100	13.15	100	13.15
1.06mm	3pt		70	13.75	70	13.75
1.42mm	4pt		50	13.15	50	13.15

高刀						
厚度(mm/pt)		高度(mm)	直刀(pcs)	重量(kg)	捲料(M)	重量(kg)
0.71mm	2pt	30.0~50.0	70	11.70~19.51	50	8.36~13.93
1.06mm	3pt		50	12.48~20.80	50	12.48~20.80
1.42mm	4pt		35	11.70~19.51	30	10.03~16.72

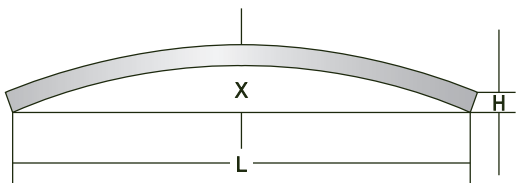
捲料直徑				
厚度(mm/pt)		捲料(M)	內徑(ID)	外徑(OD)
0.71mm	2pt	100	360mm	470mm
1.06mm	3pt	70	360mm	450mm



刀公差說明 / INFORMATION

◆ 橫曲度

當長度(L)為1000mm時，X值最大為0.5mm

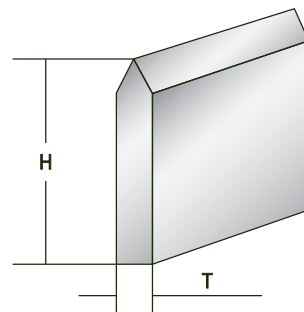


高度

公差

不拘

±0.02mm



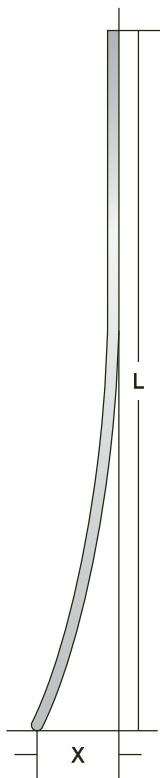
◆ 翹曲度

當刀身呈自然下垂狀態時，測量其垂直度。

以長度(L)1,000mm的直刀測量，

其X值不得大於10mm

註：此標準不適用於捲料



◆ 平坦度

測量刀身側面可得知平坦度，

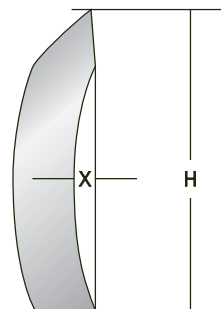
平坦度標準取決於刀身高度。

X：最大1um / mm

例：高度23.8mm的刀，

最大公差為：

$23.8\text{mm} \times 0.001 = \text{max. } 0.024\text{mm}$



厚度

公差

0.45mm / 1.27pt

±0.015mm

0.53mm / 1.5pt

±0.015mm

0.71mm / 2pt

±0.015mm

1.06mm / 3pt

±0.020mm

1.42mm / 4pt

±0.025mm

圓孔刀 SERIES / INFORMATION

圓孔刀系列

	彈簧孔			
	刀峰 (ϕ mm)	相隔 (mm)	刀峰 形狀	外徑
	1.0~2.0	0.5	中央峰	2.5mm
	2.5~12.0	0.5	中央峰	刀鋒尺寸 +0.5mm

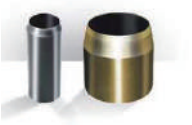
	普通鋼孔 / 圓孔			
	刀峰 (ϕ mm)	相隔 (mm)	刀峰 形狀	外徑
	1.0~2.0	0.5	中央峰	刀鋒尺寸 +0.7mm
	2.5~12.0	0.5	中央峰	客製化

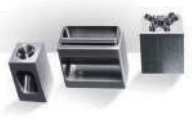
	內單邊孔		
	刀峰 (ϕ mm)	刀峰形狀	外徑
	1.0~2.0	側峰(內單邊)	刀鋒尺寸 +2mm
	1.0~12.0	側峰(內單邊)	客製化

	外單邊孔		
	刀峰 (ϕ mm)	刀峰形狀	外徑
	2.0~20.0	側峰(外單邊)	跟刀鋒尺寸 一樣

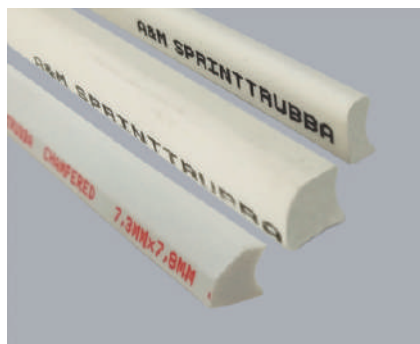
	側清廢孔 / 削邊孔		
	刀峰 (ϕ mm)	刀峰形狀	外徑
	1.0~1.5	側峰(內單邊)	4mm
	1.6~12.0	側峰(內單邊)	刀鋒尺寸 +3mm
	1.6~12.0	側峰(內單邊)	客製化

	彈簧定位銷 / 模具固定座		
	刀峰 (ϕ mm)	高度	外徑
	2.0	29	刀鋒尺寸+4mm
	3.0	29	刀鋒尺寸+4mm
	4.0	29	刀鋒尺寸+4mm
	2.0 / 3.0 4.0	客製化	客製化

	底部清廢孔 / 向天孔	
	刀峰 (ϕ mm)	外徑
	1.0~12.0	刀鋒尺寸+3mm
	1.0~12.0	客製化

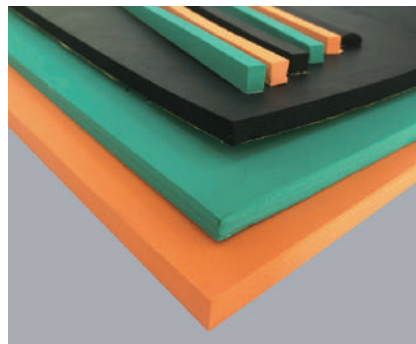
	雕刻孔	
	- 採用特殊不鏽鋼經CNC加工製造 - 刀鋒尺寸：標準尺寸 / 客製化 - 外徑尺寸：根據要求訂製	

海綿耗材系列



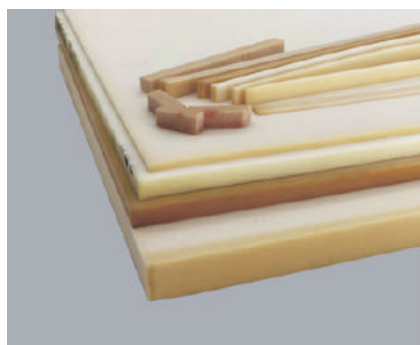
拱型膠條
(防爆膠條)

硬度	顏色
70°	白色



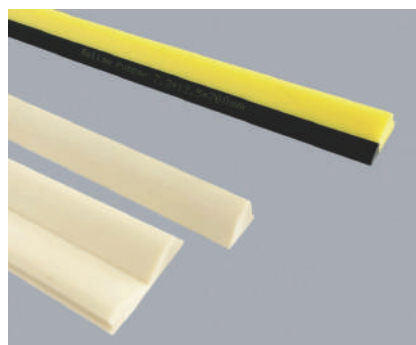
高彈泡棉膠

硬度	顏色
35°	綠色
45°	橙色



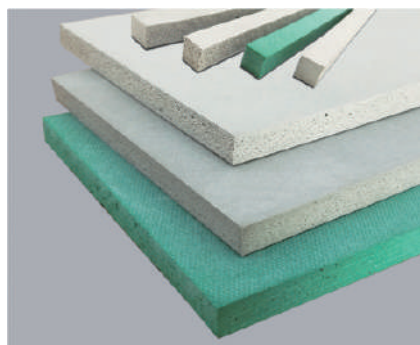
微孔密封型
海綿膠
Vulkollan®

硬度	顏色
45°	白色
55°	黃色



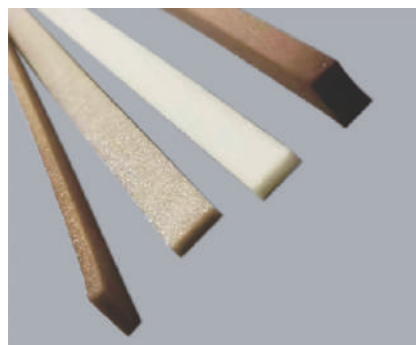
瓦楞壓痕護條

硬度	顏色
55°	黑色
70°	橙色



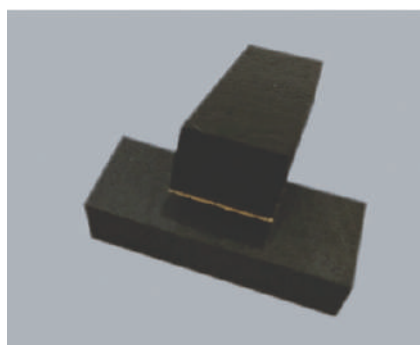
透氣型海綿膠

硬度	顏色
35°	灰色
45°	深灰
55°	綠色



窄縫海綿膠
Vulkollan®

硬度	顏色
50°	白色
55°	黃色
65°	



密封型海綿膠

硬度	顏色
20°	黑色



致密海綿膠

硬度	顏色
55°	白色

裁切物 SERIES / INFORMATION

不織布

Non-Woven Fabric

羊毛氈

Felt



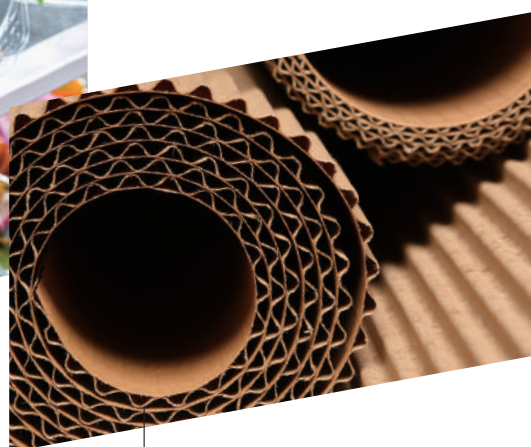
餐盒 / 食品容器

PET | PP | PVC | PE | OPS



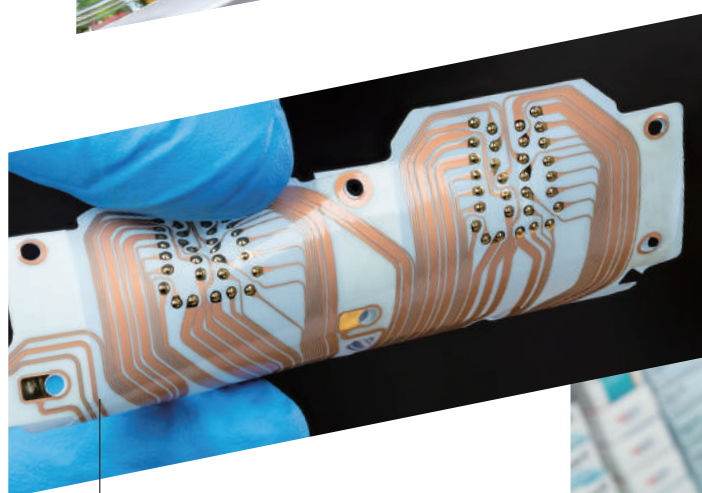
瓦楞紙箱

Corrugated Box



軟性電路版

Flexible Printed Circuits



膠囊包裝

PTP

雙面鋁箔

CFF





汽車用品

PVC | PU | Leather



墊片

Gasket | Packing



緩衝材

EVA

泡棉

PE

Our Philosophy: Precision, Passion, Performance.

Founded in 1970, we are a professional steel manufacturer based in Taiwan with more than 50 years of experience. Our unwavering commitment to speed, customization, and high-quality products has earned us a prominent position in the Taiwanese steel industry. We devote significant resources to research and development, resulting

in the accumulation of numerous leading technologies and products. By importing steel materials directly from the factory, we are able to provide our customers with a diverse selection of standardized and customized products at the most competitive prices and with the fastest possible turnaround times.